

Ficha
TécnicaNC-0601 CONVERTIDOR EPOXI SUELOS
SEMIBRILLOINFORMACIÓN
DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Ligante epoxi de dos componentes, formulado para ser tintado en máquina dosificadora de colores, para aplicación en interiores o exteriores con cubierta. Junto a su endurecedor correspondiente, formulado en base a resinas poliamidas, dan lugar a un producto de gran adherencia que forma una película de excelente dureza y tenacidad. Revestimiento de máxima calidad, en base a resinas epoxi especiales y pigmentos de alta solidez.

USOS
RECOMENDADOS

Uso exclusivo para el tratamiento de suelos, tanto nuevos como viejos, en los que se quiera fortalecer la capa de rodadura, facilitar la limpieza, evitar el polvo y proporcionar un aspecto decorativo y duradero. Adecuado como capa de acabado en sistemas epoxi, en general, cuando se requieran las máximas prestaciones en un sistema de pintado, dada su gran resistencia mecánica está recomendado para la protección y decoración de pavimentos (suelos de naves industriales, garajes, talleres, parkings...) con tránsito elevado y sometidos a agentes químicos (ácidos, álcalis, hidrocarburos y/o aceites). No es aconsejable aplicar al exterior sin cubierta, debido al posible caleo (blanqueamiento) de la resina y la posible desviación del color.

PROPIEDADES
TÉCNICAS
GENERALES

- Muy resistente al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes industriales con alta agresividad química,
- Excelente poder cubriente y elasticidad.
- Excelente adherencia sobre materiales de construcción como el cemento y el hormigón.
- Flexible a las dilataciones y contracciones naturales del soporte.
- Resistente a la acción de grasas y aceites, disolventes, soluciones alcalinas y ácidas.
- Buena retención del brillo.
- Gran impermeabilidad al agua.
- Máxima resistencia a rayaduras y golpes.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813	Semi Brillo	
Color	UNE en ISO 3668	Base TR para sistema tintométrico	
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	64%-74% según color	
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	4-6 m ² /l (80 micras secas)	
Punto de inflamación	UNE-EN 456	35°C-37°C SETA-FLASH Copa cerrada según color	
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.40 ± 0.08 Kg/L según color	
Fuera de polvo	UNE 48301	5-6 horas a 23°C	
Transitable	Cargas Ligeras	24 horas a 23°C	
Transitable	Cargas Pesadas	72 horas a 23°C	
Curado		7 días	
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.	
APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha (retoques)	-	0-5%
	Aerográfica	1.7mm	5-10%
	Airless (*)	0.011-0.015''	0-5%
Endurecedor	N130001		
Proporción de la mezcla	4:1 en peso		
Vida de la mezcla	8 horas a 20°C		
Diluyente	Epoxi		
Espesor recomendado	120/150 micras húmedas – 80/100 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 24h a 23°C Máximo: 7 días		
Temperatura	10°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%. La humedad del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.

Dejar reposar la mezcla de ambos componentes al menos 10 minutos antes de comenzar con su uso. No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.

En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies nuevas: El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneado seco y uniforme. Se recomienda esperar al total fraguado para su tratamiento (30 días).

Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceite y/o derivados). Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, ya que además de regular la porosidad del pavimento, eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados, que pudieran interferir en el proceso.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico, deberá al menos proceder al tratamiento químico del pavimento, dejando secar el tiempo recomendado y procediendo al posterior pintado.

Se recomienda aplicar una primera mano de imprimación antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección, en el caso de este producto, se puede utilizar el mismo un poco más diluido (40%) sin necesidad de usar un producto independiente para realizar la función de imprimación.

En caso de que se desee usar un producto independiente para dicha función, se recomienda la imprimación *N06P de anclaje* previa al proceso de pintado.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Si el pavimento a tratar está en mal estado o descascarillado hay que eliminar los restos mal adheridos mediante el decapado químico o mecánico.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.

Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Capas precedentes: N06P.

DATOS

ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Recubrimiento de suelos (Procedimiento recomendado):

Proceder a la aspiración de cualquier partícula adherida al suelo, además de llevar a cabo un fresado del pavimento cuando éste tenga poca porosidad (suelo de hormigón aplicado con helicóptero o placas de hormigón tratado) o mucha suciedad fuertemente adherida al suelo.

Aplicar una primera mano diluida un 40% de la mezcla para penetración del producto y una mano de acabado sin diluir o diluida alrededor de un 5%.

Mezclado con arena de sílice, el producto adquiere una gran dureza, así como un fuerte regado de anti resbalamiento, el proceso de preparado en este caso se compone de:

Una mano de anclaje, una segunda mano con una mezcla de 2 partes de componente A y una parte de arena (aplicable a llana) y una tercera mano del producto catalizado con una dilución del 5% con disolvente epoxi.

Las esperas entre mano y mano serán como mínimo de 24h, con una temperatura no inferior a los 15°C de media.

Con este sistema lograremos alcanzar alrededor de 200µ, equivalente a 2mm de espesor y el comportamiento al deslizamiento equivale a 0,75 (bueno) según la Norma DIN 5197 de resistencia al deslizamiento.

La dureza de la película conseguida sería de:

- Resistencia a compresión.	Resina 60N/mm ² (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)
- Resistencia a flexión.	Resina 30N/mm ² (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)
- Adherencia.	> 1.5N/mm ² (rotura del hormigón) (ISO 4624)
- Resistencia a la abrasión.	70 mg (CS10/1000/1000) (8 días/ ±23°C) (DIN 53109)
- Dureza shore D76.	7 días/ ±23°C (DIN 53505)
- Resistencia térmica.	Tipo de exposición: Calor seco. Permanente > 50°C Corto plazo. Hasta 7 días > 80°C Corto plazo. Hasta 7 días > 100°C

Observaciones: El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

Las resistencias mecánicas y químicas del producto se obtienen tras la completa reticulación del mismo, es decir:

- Tras el secado en estufa durante 30 Min a 80°C.
- Tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.
Durante este periodo, la película es sensible a los adhesivos.

El catalizador N130001 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

Si se utiliza el producto en exterior sin cubierta, puede tener problemas de caleo y pérdida de brillo y color.

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.