

Ficha
Técnica

NC-0306 CONVERTIDOR POLIURETANO IND

CATALIZADOR ACRILICO 25 N120103

CATALIZADOR PUR 23500 N120003

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Ligante poliuretano de dos componentes, reticulable con los dos isocianatos (alifático y aromático) según aplicación de la mezcla en interior o en exterior.

Sistema de acabado de alta cubrición mate con una excelente resistencia a los agentes químicos y atmosféricos, al amarilleamiento y a la pérdida de brillo.

Formulado para ser tintado en máquina dosificadora de colores.

USOS
RECOMENDADOS

Pensado especialmente para el pintado de gran variedad de sustratos, tanto metálicos (hierro, acero, galvanizado, latón, aluminio, etc) como no metálicos (hormigón), cuando se requiera de un acabado de gran calidad, resistencia y buena protección del soporte o superficie tratada.

Recomendado para la protección de la maquinaria y estructuras metálicas; como acabado de sistemas epoxídicos, con el uso previo de imprimación epoxi, es capaz de alcanzar una resistencia de hasta 500 horas de niebla salina.

PROPIEDADES
TÉCNICAS
GENERALES

- Excelente retención de brillo y color.
- Resistente a los efectos nocivos de la intemperie, indicado para ambiente agresivos como las zonas industriales y marítimas.
- Alta opacidad y nivelación. Buena flexibilidad.
- Puede secarse en estufa y a temperatura ambiente.
- Buena resistencia física: dureza y elasticidad.
- Excelente comportamiento anticorrosivo.

Clasificación AFNOR/ISO: T30 003 Familia 1 Clase 6^a

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813		
Color	UNE en ISO 3668	Base TR para sistema tintométrico	
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	50%-52%	
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	8-10 m ² /l (50 micras secas)	
Punto de inflamación	UNE-EN 456	32°C-37°C SETA-FLASH Copa cerrada	
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.15 ± 0.20 Kg/L	
Secado al tacto	UNE 48301	40 Minutos a 23°C	
Manipulable		8 horas a 23°C	
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.	
APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha (retoques)	-	0-5%
	Aerográfica	1.7mm	10-15%
	Airless (*)	0.011-0.015''	0-5%
Endurecedor	N120103 / N120003		
Proporción de la mezcla	4:1 en peso		
Vida de la mezcla	5 horas a 20°C		
Diluyente	Poliuretano		
Espesor recomendado	100/120 micras húmedas – 50 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 10h a 23°C		
	Máximo: 7 días		
Temperatura	5°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

PREPARACIÓN

DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.

Dejar reposar la mezcla de ambos componentes al menos 10 minutos antes de comenzar con su uso.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

En exteriores no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.

En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, eliminar la cascarilla de laminación que pudiera existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado con un chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2½, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00., hasta dejar la superficie libre de óxido.

Se recomienda aplicar una primera mano de *imprimación epoxi N06P* antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección.

Superficies nuevas (Metales no férreos y aleaciones ligeras): Proceder a la limpieza de la superficie como en el caso comentado anteriormente.

En este caso, se recomienda aplicar una imprimación del tipo *N09P Shop primer* para asegurar la adherencia del producto al soporte a tratar.

Asimismo se recomienda llevar a cabo una prueba previa a la aplicación del producto para comprobar la adherencia.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.

Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Capas precedentes: N06P, N08P y N09P.

DATOS

ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente poliuretano según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 5°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Observaciones: El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

Las resistencias mecánicas y químicas del producto se obtienen tras la completa reticulación del mismo, es decir:

- Tras el secado en estufa durante 30 Min a 80°C.
 - Tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.
- Durante este periodo, la película es sensible a los adhesivos.

Los catalizadores, N120103 y N120003 son sensibles a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

Se recomienda el uso del catalizador N120103 como componente B del producto en todas las ocasiones, de forma estricta en el caso en que el proceso de pintado vaya a desarrollarse al exterior.

En caso de optar por el uso del N120003 como componente B es importante tener en cuenta que su uso es exclusivo en procesos de pintado en interiores, para evitar la tendencia del producto a amarillear afectado por las condiciones atmosféricas y ambientales que puedan darse al exterior.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.